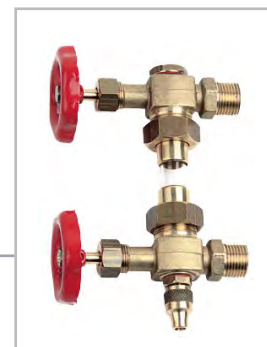


Indicatori di livello Spie di flusso

Level gauges Flow indicators

PN 6 **A TUBO TRASPARENTE** *NORMAL TYPE*
IN BRONZO *BRONZE*
ATTACCHI A MANICOTTI FILETTATI *THREADED ENDS*

Pag. 2



PN 25 **A RIFLESSIONE** *REFLEX TYPE*
IN ACCIAIO CARBONIO *CABON STEEL*
IN ACCIAIO INOX *STAINLESS STEEL*
ATTACCHI A FLANGE *FLANGED ENDS*

Pag. 3



PN 25 **MAGNETICO** *MAGNETIC TYPE*
ATTACCHI A FLANGE *FLANGED ENDS*

Pag. 4



ACCESSORI *ACCESSORIES*

Pag. 5

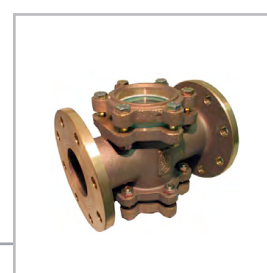
SPIE DI FLUSSO

IN BRONZO - IN GHISA - IN ACCIAIO INOX

FLOW INDICATOR

BRONZE - CAST STEEL - STAINLESS STEEL

PAG. 6



INDICATORI DI LIVELLO LEVEL GAUGE



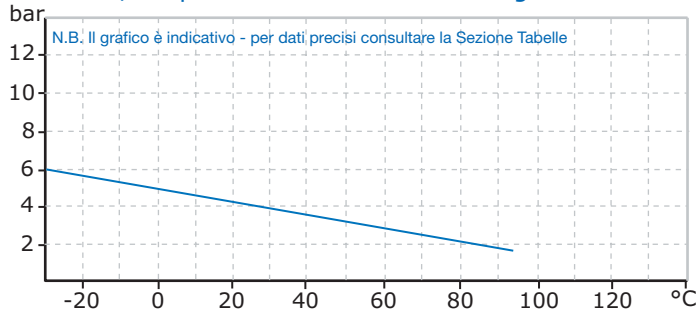
FIG. 602
Indicatore di livello a spillo
Needle level gauge

FIG. 602 P
Indicatore di livello a spillo a pulsante
Needle level gauge

Materiali di costruzione - Composition

CORPO Body	SEDI Seat Ring	GUARNIZIONI GASKED
BRONZO Bronze B2.3	OTTONE Brass	GOMMA RUBBER

Pressione/temperatura di esercizio - Rating



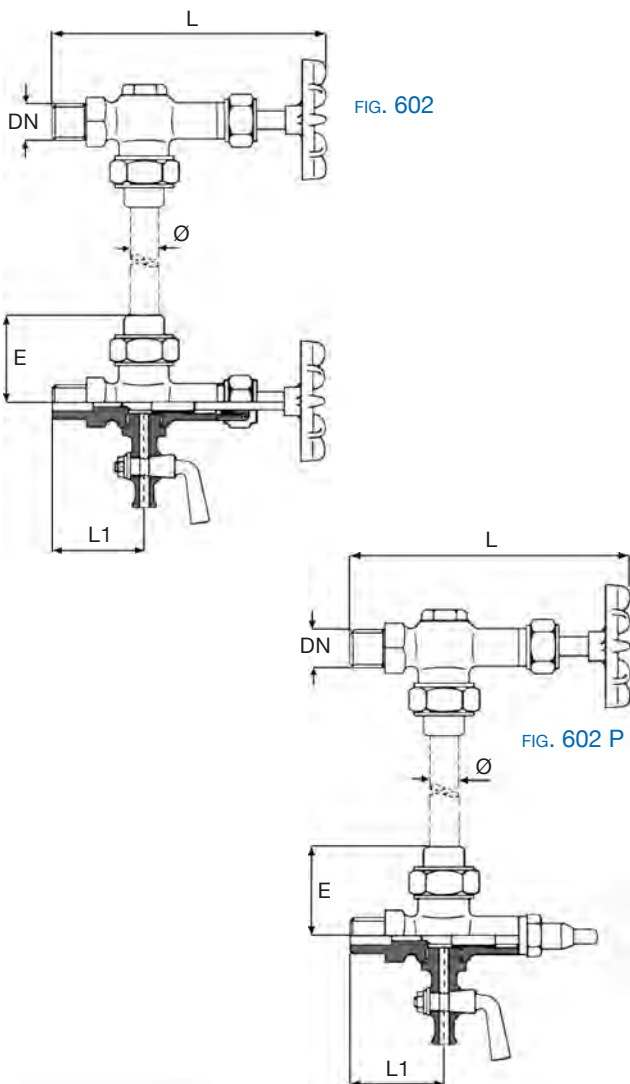
Dimensioni Dimensions mm.

DN	1/2"
L	123
L1	27
E	43
H	SU RICHIESTA ON REQUEST
Ø	13

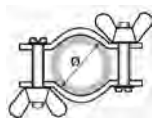
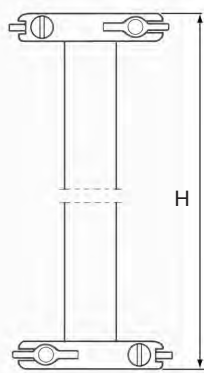
Protezioni e morsetti costruite in ottone
Protection and double clamp in brass

Tubi trasparenti - Transparent tube

	Tubo acrilico Acrylic tube	MAX + 70°C
	Tubo vetro borosilicato Borosilicate glass	MAX + 250°C



PROTEZIONE TUBI TRASPARENTI
PROTECTION TRANSPARENT TUBE





INDICATORI DI LIVELLO A RIFLESSIONE REFLEX LEVEL GAUGE

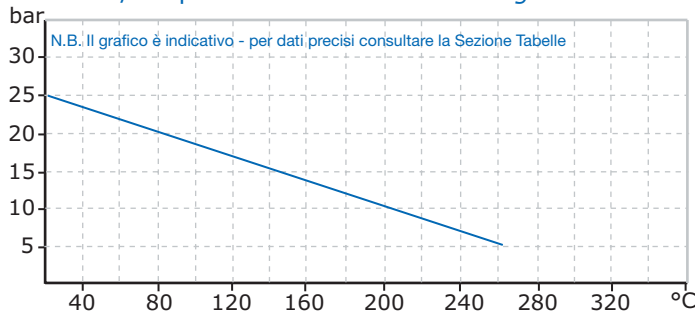
FIG. 630
Gruppo indicatore di livello a riflessione PN 25
Reflex level gauge PN 25

FIG. 635
Livellotta a riflessione
Reflex housing

Materiali di costruzione - Composition

CORPO RUBINETTI <i>BODY COCKS</i>	CORPO LIVELLETTA <i>BODY REFLEX HOUSING</i>	BOSSOLO DI TENUTA <i>SEAT CASE</i>
ACCIAIO CARBONIO <i>CARBON STEEL</i> A1.1	ACCIAIO CARBONIO <i>CARBON STEEL</i> A1.1	GRAFITE <i>GRAPHITE</i>
ACCIAIO INOX <i>STAINLESS STEEL</i> I2.1	ACCIAIO INOX <i>STAINLESS STEEL</i> I2.1	

Pressione/temperatura di esercizio - Rating



Dimensioni *Dimensions mm.*

TIPO <i>TYPE</i>	H MIN	H MAX	A	B	C	E	L	DN	D	K
1	235	260	130	90	260	150	130	20	105	75
2	260	285	155	115	285	150	130	20	105	75
3	285	310	180	140	310	150	130	20	105	75
4	310	335	205	168	335	150	130	20	105	75
5	340	365	235	195	365	150	130	20	105	75
6	370	395	265	225	395	150	130	20	105	75
7	400	425	295	255	425	150	130	20	105	75
8	440	465	335	295	465	150	130	20	105	75
9	465	490	360	315	490	150	130	20	105	75

E' possibile comporre indicatori multipli per altezze (H) a richiesta
MAX 2650mm

Is possible to compose multiple level gauge for customer request
MAX 2650mm.

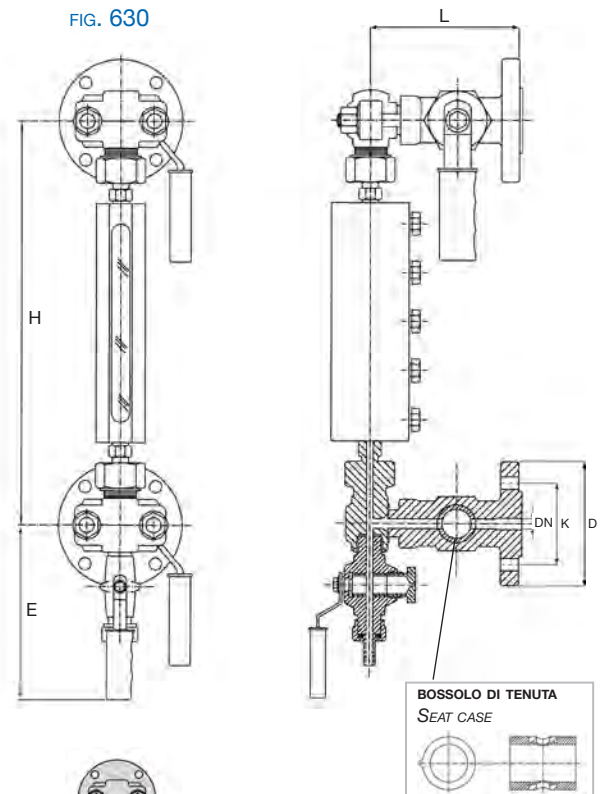
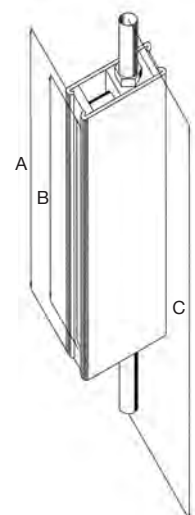


FIG. 635



INDICATORI DI LIVELLO MAGNETICO MAGNETIC LEVEL GAUGE

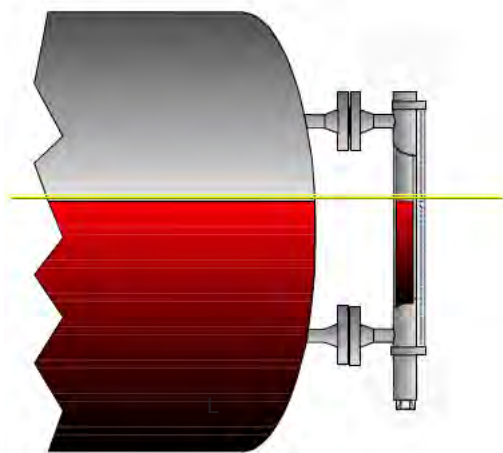


FIG. 640

Indicatore di livello magnetico
Magnetic level gauge

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il liquido dentro agli indicatori di livello magnetici, montati seguendo il principio dei vasi comunicanti, indica sempre lo stesso livello del serbatoio da monitorare.

A seguito dei cambi di livello del fluido, il galleggiante trasferisce l'indicazione del livello mediante accoppiamento magnetico.

PRINCIPLE OF OPERATION

The liquid in side mounted magnetic level indicators, following the principle of communicating tubes, always seeks the same level as that in the vessel being monitored. Compelled by changes in fluid level, the float transfers the current level to the outside by means of a magnetic coupling.

IL GALLEGGIANTE

Per determinare la tipologia di galleggiante è indispensabile conoscere

- densità del fluido
- pressione e temperature di esercizio

THE FLOAT

For determine the type of the foat is indispensable to know:

- density of the fluid
- pressure and teperature

Approval

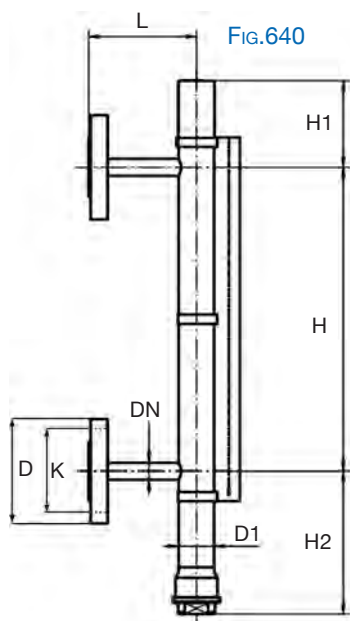
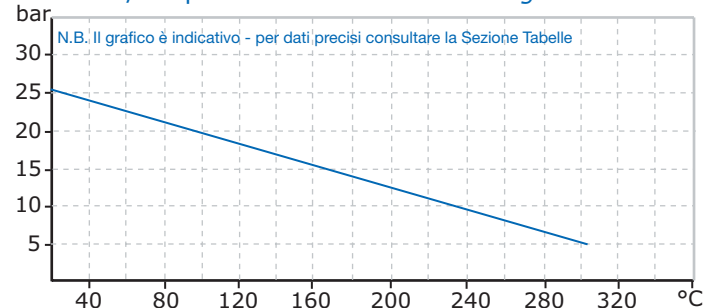


Fig.640

Materiali di costruzione - Composition

CORPO <i>Body</i>	GALLEGGIANTE <i>Float</i>	SCALA ESTERNA <i>EXTERNAL SCALE</i>
ACCIAIO INOX <i>STAINLESS STEEL</i> I2.2	ACCIAIO INOX <i>STAINLESS STEEL</i> I2.2	MAKROLON

Pressione/temperatura di esercizio - Rating



Dimensioni *Dimensions mm.*

H	H1*	H2*	L	D1	DN	D	K
SU RICHIESTA <i>ON REQUEST</i> MAX 3500 mm	85	180	100	33	25	115	85

* Dimensioni con galleggiante per densità 0,8 g / cm³
* *Dimensions with float for density 0,8 g / cm³*

INDICATORI DI LIVELLO MAGNETICO ACCESSORI

MAGNETIC LEVEL GAUGE ACCESSORIES



FIG. 641

Interuttore per segnalazione a distanza
livello min / max
Switch for remot signal min /max level

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'interruttore viene fissato sul corpo dell'indicatore di livello con una fascetta apposita nel punto desiderato, al passaggio del galleggiante magnetico emette un segnale 4mA per il controllo remoto.

PRINCIPLE OF OPERATION

The switch fixed on the body to level gauge with a appropriate support in the wished point, to the passage of the magnetic floater emits marks them 4mA for the remote control.

MAX TEPERATURA 150° C
MAX TEMPERATURE

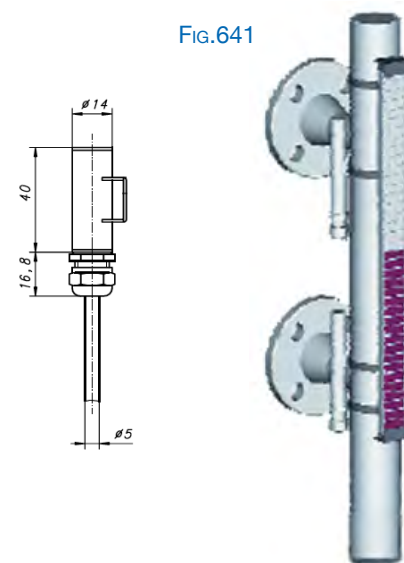


Fig.641

FIG. 642

Trasmittitore di posizione per degnalazione a distanza della posizione di livello
Trasmitter for remot signal position level

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il trasmettitore viene fissato sul corpo dell'indicatore di livello con fascette apposite, al passaggio il galleggiante magnetico emette un segnale 4mA per uno strumento remoto di indicazione livello.

PRINCIPLE OF OPERATION

The emitter comes fixed on the body of the pointer of level with fascette appropriate, to the passage the magnetic floater emits marks them 4mA for one remote instrument of indication level.

Uscita del segnale Signal output transmitter

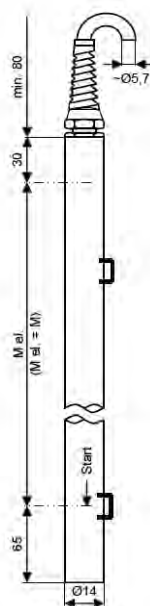
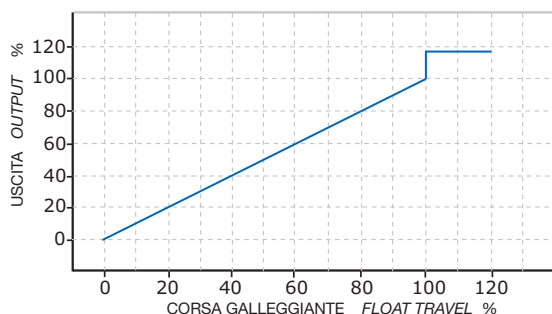


Fig.642

SPIE DI FLUSSO FLOW INDICATOR



Fig.811

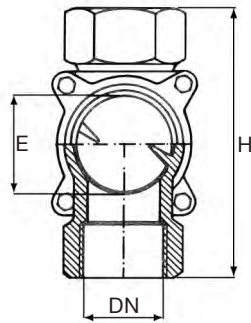


Fig.811

Spia di flusso a doppia visibilità a manicotti filettati GAS f.
Flow indicator double glass GAS coupling screwed ends

Materiali di costruzione - Composition

CORPO BODY	VETRO DI CONTROLLO VISUAL CONTROL
BRONZO BRONZE B2.3	CRISTALLO TEMPERATO HARDENED GLASS TEMPERATURE MAX 350°C

Fig.812

Spia di flusso a flange
Flow indicator flanged ends

Materiali di costruzione - Composition

ES.	CORPO Body	VETRO DI CONTROLLO Visual control
G	GHISA CAST IRON G1.1	CRISTALLO TEMPERATO HARDENED GLASS TEMPERATURE MAX 350°C
I	ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL A2.1	
B	BRONZO BRONZE B2.3	

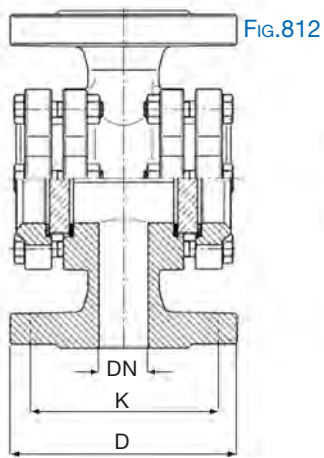
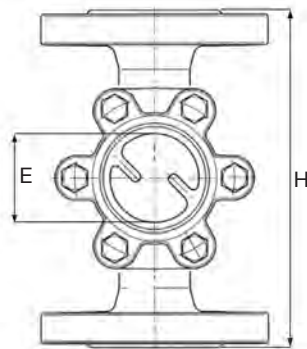


Fig.812



Dimensioni Dimensions mm.

FIG	DN	mm.	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
		INC	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
811		H	107	103	113	117	125	135	170	180	-	-	-	-	-
		E	44	44	44	44	50	50	65	82	-	-	-	-	-
812	ES. B	H	-	110	120	135	150	180	200	240	260	300	-	-	-
		E	-	44	44	44	50	50	63	82	94	110	-	-	-
	ES. G - I	H	-	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
		E	-	44	44	44	50	50	60	90	90	110	142	160	220
foratura Flange drilling	PN 10	D	-	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	-	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		n.fori - Ø	-	4 - 14	4 - 14	4 - 14	4 - 18	4 - 18	4 - 18	4 - 18	8 - 18	8 - 18	18 - 8	22 - 8	12 - 22